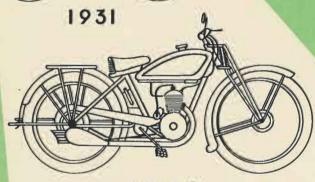


1999





## SPÉCIFICATIONS

Moteur 2 temps. - Alésage 40. - Course 38. - Cylindrée 48 cm³. - Culasse alliage léger. - Carburateur avec starter. - Allumage par volant magnét. - Echappement par silencieux très efficace - Transmission primaire par chaîne. - Entraînement de la roue par galet oscillant. - Rapport de démultiplication: 14 à 1. - Cadre berceau renforcé - Roues de 600 × 50. - Freins AV et AR sur jantes. - Garde-boue à bavolets. - Porte-bagges avec sacoches et outillage. - Béquille. - Guidon av. poignée tourn., double effet gaz et décompress. - Réserv. d'essence sous la selle, cont. 2,5 lit. env. - Selle souple. - Pompe à air. - Eclair. par volant magn. - Timbre avertis. - Poids 30 kg. - Vitesse 30 kms h. environ.



30 ANNÉES D'EXPÉRIENCE

## LA CYCLORETTE 50

ÉTABLTS TERROT - DIJON

MAGASIN D'EXPOSITION:

72, AVENUE DE LA GRANDE-ARMÉE - PARIS

IMPL JOBARG - OLUG